

取扱説明書

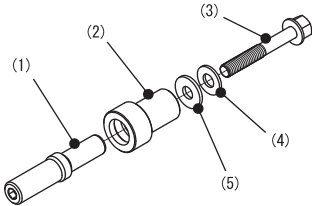
KIT,PUNCH TOOL(16.0)

KJK-1-1

仕様

穴開け能力 約100台 (約600穴)
下穴加工 $\phi 12\text{mm}$ の下穴加工が必要
付属品 ケース・取扱説明書

各部の名称



部品表

	名称	数量	備考
(1)	雄刃	1	
(2)	雌刃	1	
(3)	ボルト	1	Honda 品番 90009-PNA-000
(4)	金属ワッシャ	1	
(5)	樹脂ワッシャ	1	

ご使用上の注意 ※ 必ずお守りください。

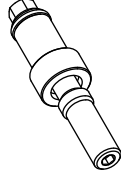
- 使用前に、必ずボルトのねじ部を防錆浸透潤滑剤等で給油してください。
- ホンダアクセス発行の取付説明書に従い、穴開け作業を行ってください。
- 加工部品ごとに、雄刃の回転角度が違いますので、ホンダアクセス発行の取付説明書に従ってください。
- 工具を床等に落下させないでください。
作業時は、床にダンボール等を敷き、工具のダメージ予防を図ってください。
落下により、刃面にダメージが発生した場合は、使用を中止してください。
- 1回ごとに、刃面を清掃してください。
刃面に塗料が付着すると、仕上りに影響する場合があります。
- 1回ごとに、削り取った破片を工具内側より、取り除いてください。
その際、金属製のリムーバーを使用しないでください。
金属製のリムーバーは、破面を傷つける恐れがあります。
樹脂製のリムーバーを使用してください。
- 工具に必要な以上の負荷を掛けしないでください。
- エアーツール、電動ツールは、使用しないでください。
- 本工具は、センサー用の穴開けの用途以外に使用しないでください。
- 保管時は、清掃・給油をしてください。
- 次のような場所で使用、保管はしないでください。
 - 高温・多湿な場所、結露を起こす場所
 - 雨のあたる場所、水を使用する場所
 - 直射日光に長時間あたる場所
 - 火気の周辺
- 本工具の改造等は行わないでください。

本製品のお問い合わせ先

興和精機株式会社
〒111-0055
東京都台東区三筋2丁目15番18号 宮田金属ビル7階
TEL : 03-5822-0855
FAX : 03-5822-0850

使用台数チェック表

1台ごとに、チェックマークを入れてください。
100台が使用目安です。
100台を過ぎたら、新品をご購入ください。



記入例

✓	記入例	記入例	記入例
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

1		2	3	4	5	6	7	8	9	10
11		12	13	14	15	16	17	18	19	20
21		22	23	24	25	26	27	28	29	30
31		32	33	34	35	36	37	38	39	40
41		42	43	44	45	46	47	48	49	50
51		52	53	54	55	56	57	58	59	60
61		62	63	64	65	66	67	68	69	70
71		72	73	74	75	76	77	78	79	80
81		82	83	84	85	86	87	88	89	90
91		92	93	94	95	96	97	98	99	100

※ 本チェック表は、折りたんで工具ケース内に収納して保管してください。