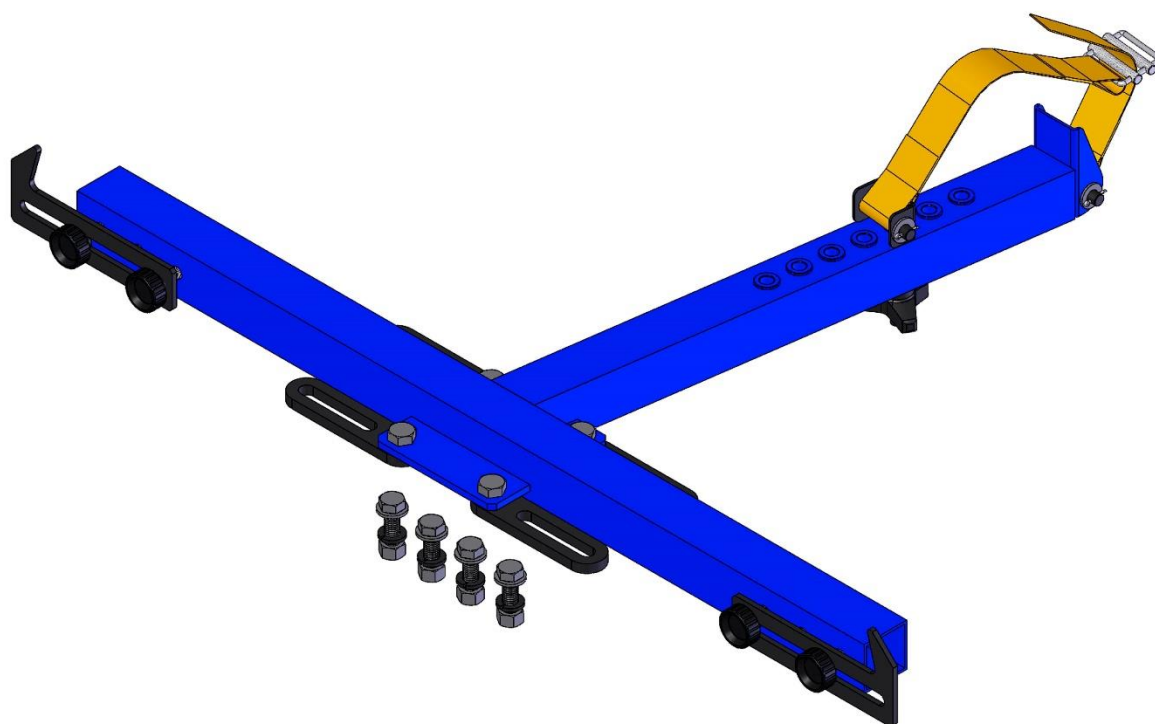


サブフレームジョイントアダプター

4K-B-SJA0100

取扱説明書





KOWA SEIKI CO., LTD.

Ver. 1.00 2023. 1

安全にお使いいただくために

ケガや事故・故障などを防ぐために、ここで説明している 警告・注意事項を必ずお読みください。

 警告	この表示の警告事項を守らないと、死亡や大ケガなど人身事故の原因になります。
 注意	この表示の注意事項を守らないと、事故によるケガをしたり、その他の機器に損害を与えたりすることがあります。

ご注意

- ・ 本製品の使用に関しては、基本的に整備従事者を対象にしています。
自動車整備等の有資格者のみ使用を行ってください。
- ・ 本製品の仕様及び価格は、製品の改良により予告なしに変更する場合があります。
- ・ 本取扱説明書の著作権は、興和精機株式会社が所有します。
- ・ 本取扱説明書の内容の一部又は、全部を無断で複製や転載することを禁止します。
- ・ 本取扱説明書の記載に関しては万全を期していますが、ご不明な点やご不審な点がございましたら
お買い上げの販売店もしくは、弊社までご連絡ください。

はじめに

この度は、サブフレームジョイントアダプターをお買い上げいただき誠にありがとうございます。
本取扱説明書では、製品の機能説明と基本的な使用方法について掲載しています。
又、特に注意をしていただく事柄についても掲載しています。

警告



サブフレームの脱着時にリフトアップした車両を強く揺らすと車両が落下する危険あり。
転倒や落下などにより重傷、死亡事故の原因に繋がります。



下降の際に落下しそうな場合には速やかに退避して安全を確保すること。
転倒や落下などにより重傷、死亡事故の原因に繋がります。



本製品を使用する際は必ず平坦で傾斜の無い場所で使用すること。
傾斜のある場所で使用すると、転倒や落下などにより重傷、死亡事故の原因に繋がります。



本製品とサブフレームの間に異物を挟んでの使用はしないこと。
固定が不十分で不安定になり、転倒や落下などにより重傷、死亡事故の原因に繋がります。

注意



本製品は自動車の「サブフレームの脱着作業を補助する工具」です。
使用目的以外では使用しないでください。本目的以外でサブフレームの分解作業などに
使用すると変形や破損の原因となります。



使用前に取扱説明書を熟読し使用方法をよく理解してから使用してください。
サブフレームの脱着方法は作業を行う車両のサービスマニュアル(整備書など)を確認し、
記載されている指示に従ってください。

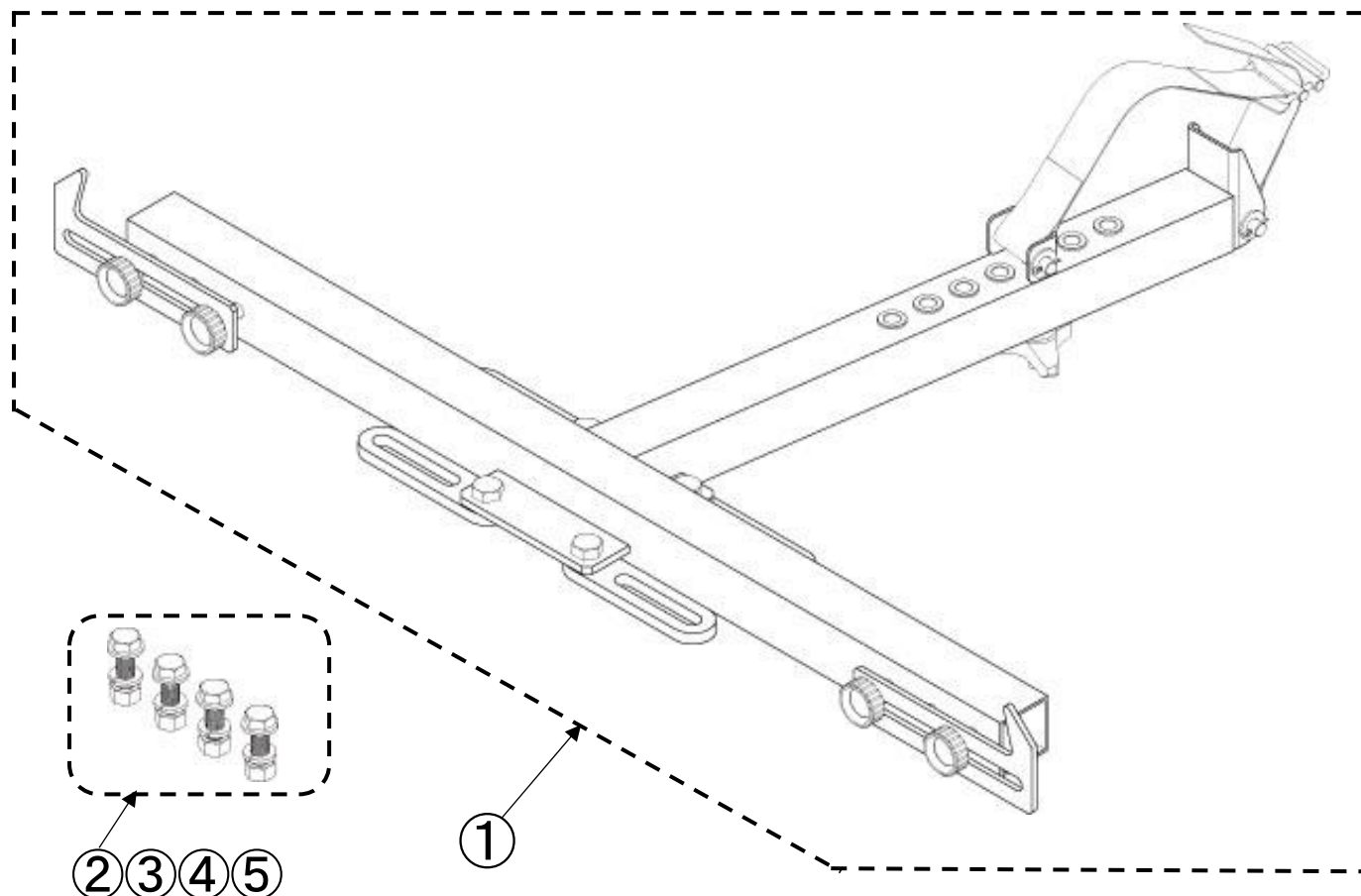


本製品は必ずミッションジャッキを併用してください。
本製品はミッションジャッキの天板に組み付けて使用する工具です。
ミッションジャッキ昇降作業の際は安全に十分に注意して慎重に行ってください。



本製品を組付けの際は、必ずハンドツールをご使用ください。
電動工具やエアーツールを使用すると変形や破損の原因となります。

セット構成



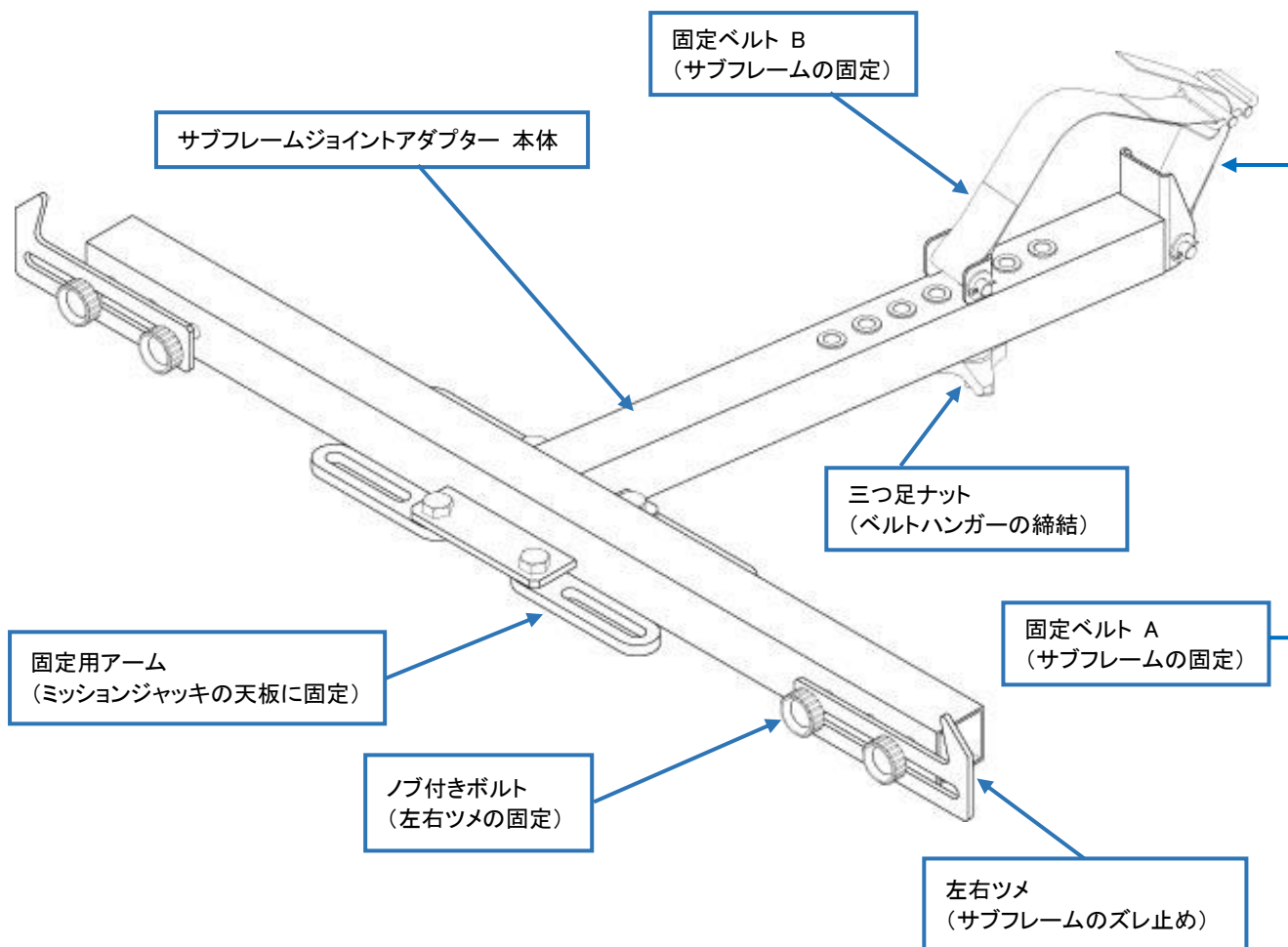
- ① サブフレームジョイントアダプター本体 1 セット
- ② M 8 ボルト(L=30) 4 本 (ミッションジャッキ固定用)
- ③ M 8 平座金 4 枚 (ミッションジャッキ固定用)
- ④ M 8 ばね座金 4 枚 (ミッションジャッキ固定用)
- ⑤ M 8 ナット 4 個 (ミッションジャッキ固定用)
- ⑥ 取扱説明書 1 部

本製品は上記の品物で構成されています。ご使用前にすべての構成部品が揃っているかご確認をお願いいたします。尚、梱包には万全を期していますが、万一不足品・破損品などがありましたら直ぐにお買い上げの販売店もしくは、弊社までご連絡ください。

製品の保証とサービス

本製品の保証期間はご購入の日より 1 年です。
保証期間を過ぎてからの修理は有償となります。

各部の名称



- 固定用アームをミッションジャッキ天板に固定する際は、本体のボルトを緩めて位置を合わせてから付属ボルト(M8 ボルト、ナット、各ワッシャ)を使用して確実に固定してください。
- 左右ツメをサブフレームに合わせる際は、ノブ付きボルトを緩めてツメ内側にサブフレームが嵌るように調整してからノブ付きボルト(2本)を確実に固定してください。
- 固定ベルト B(金具付き)は脱着するサブフレームのサイズにより位置を付け替えてご使用ください(7ヶ所) 付け替える際には、三つ足ナットを緩めてベルトハンガーを上部に取り外して各穴に差し込み固定します。
- 固定ベルト A(斜めカット)を固定ベルト B の金具に通して確実に固定されている事をは必ず確認してから 取外し作業を行ってください。
- 本体のフレーム側面の警告ラベルに従って作業を行ってください。



推奨機器について

本工具の使用に際して推奨するミッションジャッキについては下記を参考にご使用ください。

● 推奨するミッションジャッキ

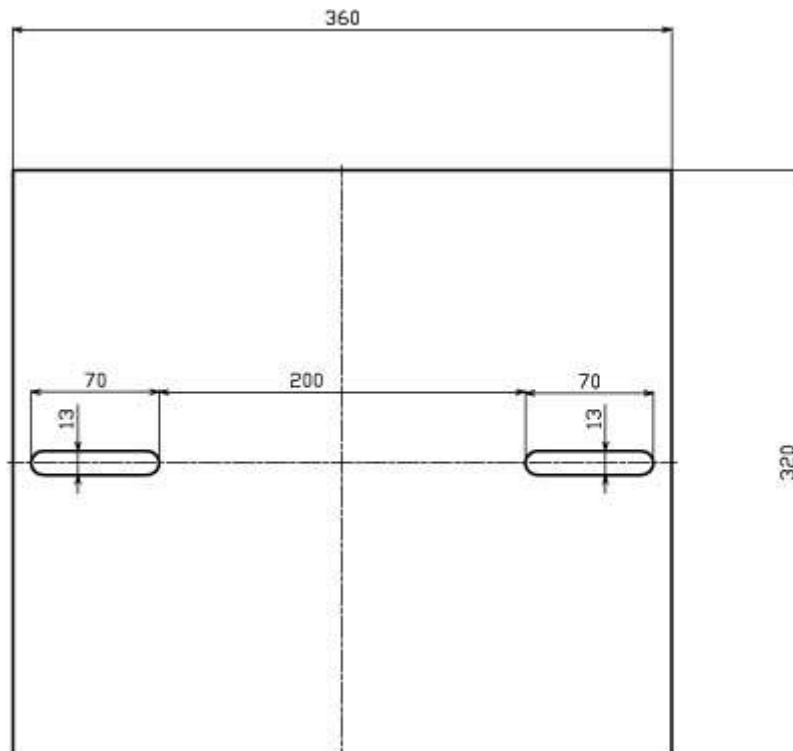
マサダ製作所 HTM4S-3 トランスミッションジャッキ

仕様

型式	HTM4S-3
能力	450 kg
最低高さ	830 mm
最高高さ	1750 mm
揚程	920 mm
ベース寸法	800 × 800 mm
台板寸法	360 × 320 mm
重量	62 kg



台板寸法



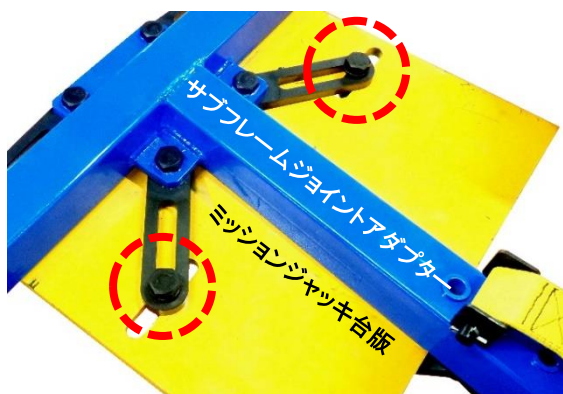
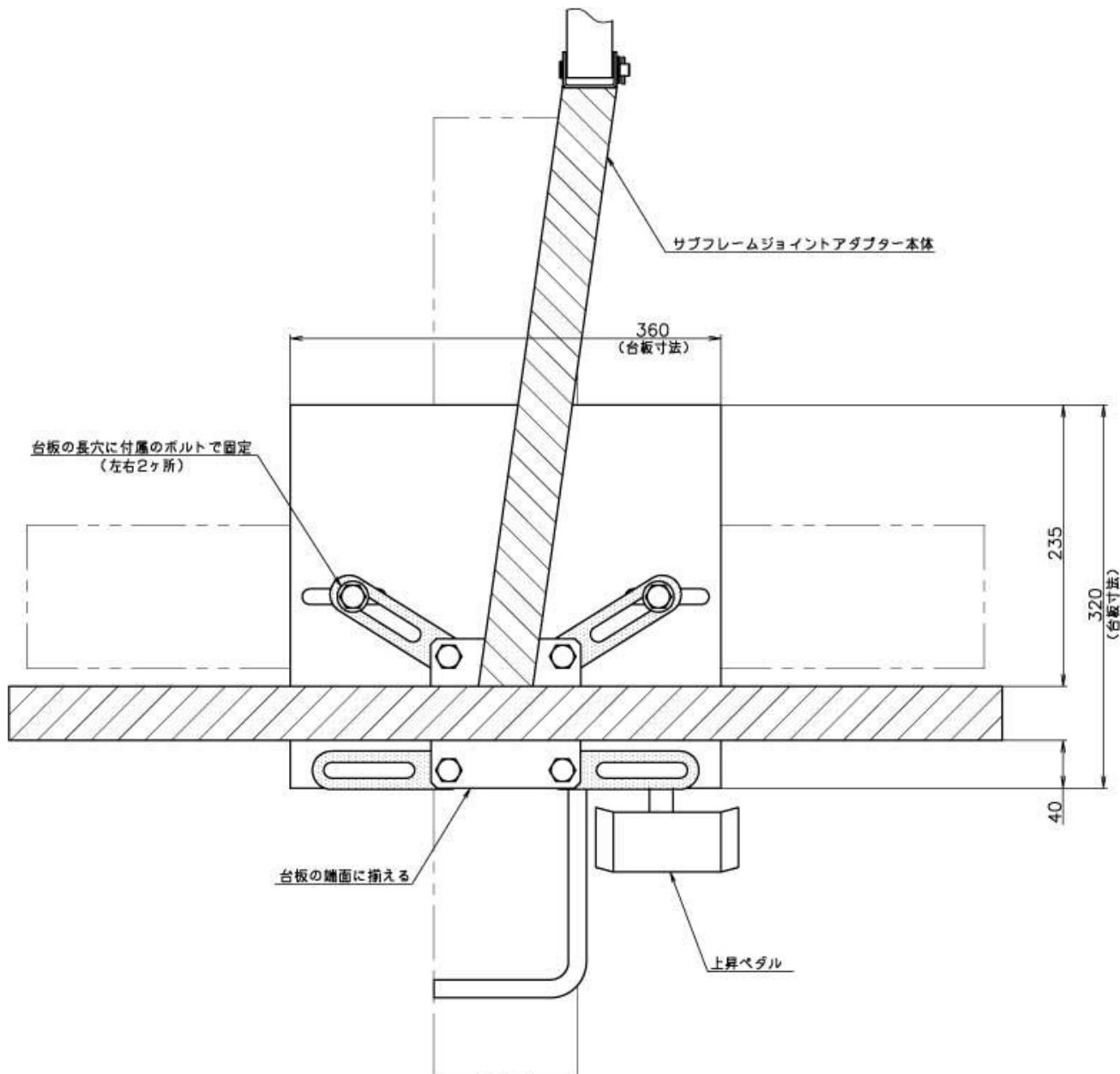
※ 本製品を組付けに際して、必ず台板のアタッチメントをすべて取り外して使用してください。

※ 推奨品ではないミッションジャッキでは、本製品が取付けできない場合があります。

台板への固定について

推奨するミッションジャッキへの組付け時の注意点などについては下記を参考にご使用ください。

※ 推奨するミッションジャッキの台板への組付、固定する際に、必ず下記の位置になるように注意して本製品を組付けてください。



※ 上記の位置になるように付属のボルトにて確実に固定してからご使用ください。

使用方法

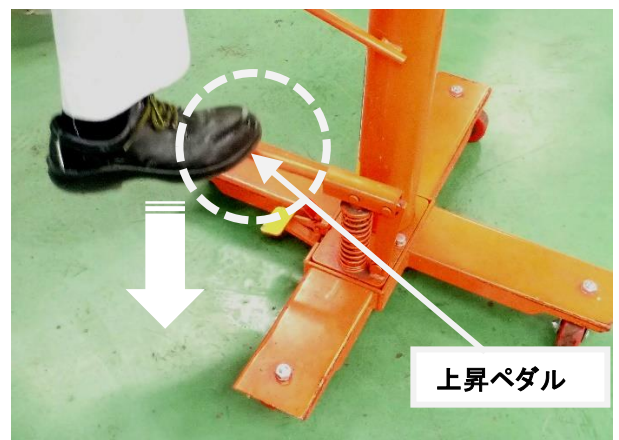
1. ミッションジャッキ天板にサブフレームジョイントアダプター
アダプター本体を付属のボルトにて確実に固定します。

⚠ 注意

ミッションジャッキを昇降作動する前に各ボルトが確実に
固定されているか必ず確認してください。



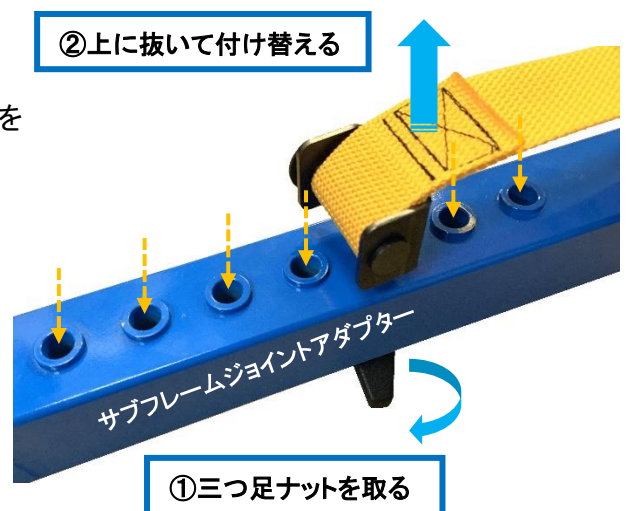
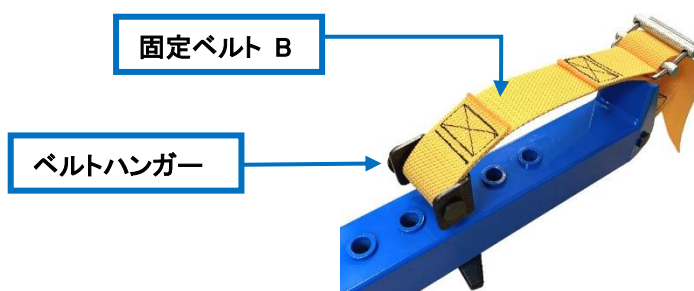
2. ミッションジャッキの上昇ペダルにて天板を
上昇させて、サブフレームの下面に近づけます。
(ミッションジャッキの昇降方法については、お使いの
ミッションジャッキの取扱説明書を参照してください)



3. サブフレームの左右の中心位置に来るように
サブフレームジョイントアダプター本体の上と
取外すサブフレームの下面の固定する位置を
調整して合わせます。



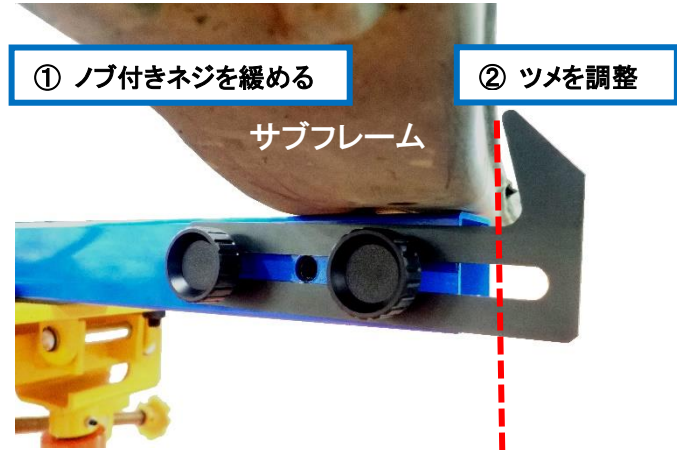
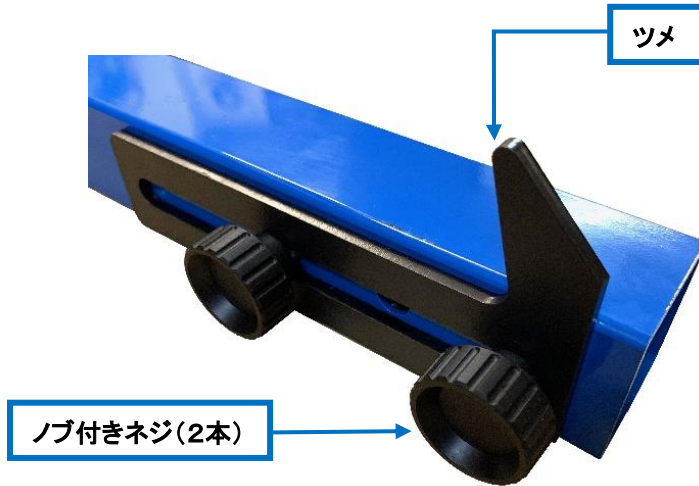
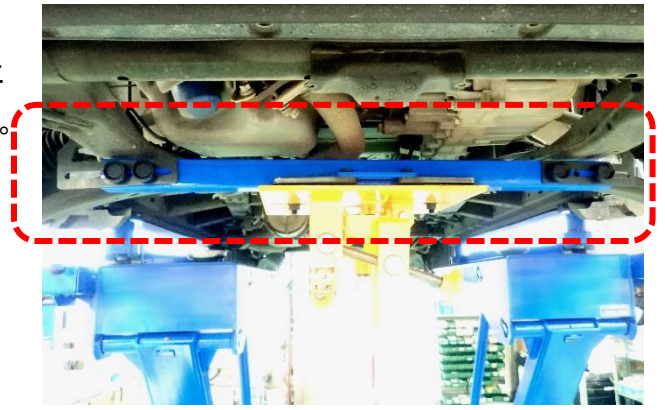
4. 固定ベルト B (金具付き) は脱着するサブフレームの
サイズにより位置を付け替えてご使用ください(7ヶ所)
付け替える際には、三つ足ナットを緩めてベルトハンガーを
上部に取り外して各穴に差し込み固定します。



5. 左右のツメを固定しているノブ付きネジを緩めてサブフレームが脱落しない様に左右のツメで挟む様に調整して、ノブ付きネジを締め付けて固定してください。

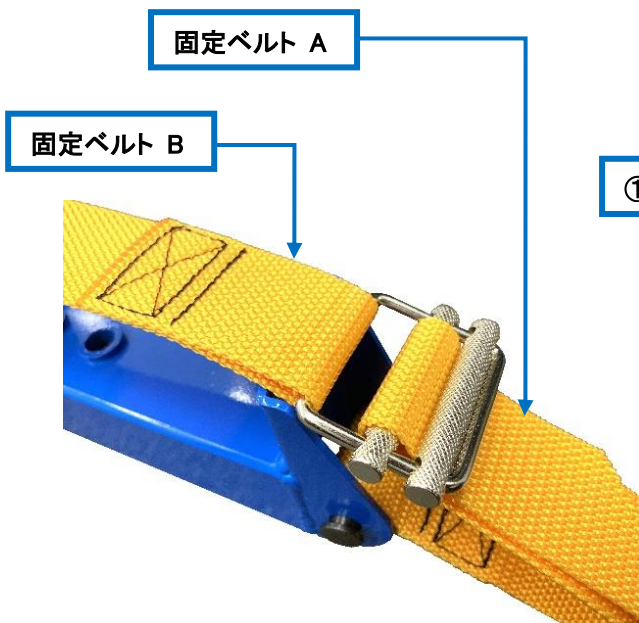
⚠ 注意

左右のツメの内側に調整をしないで作業した場合に、サブフレームを外し、下降させる際に不安定になりミッションジャッキの天板から脱落する危険があります。



サブフレームが必ずツメの内側になる様に調整してください。

6. 固定ベルト B をサブフレームの上側に通して締め付けます。ベルト締め付けについては下記の要領にて締め付けてください。

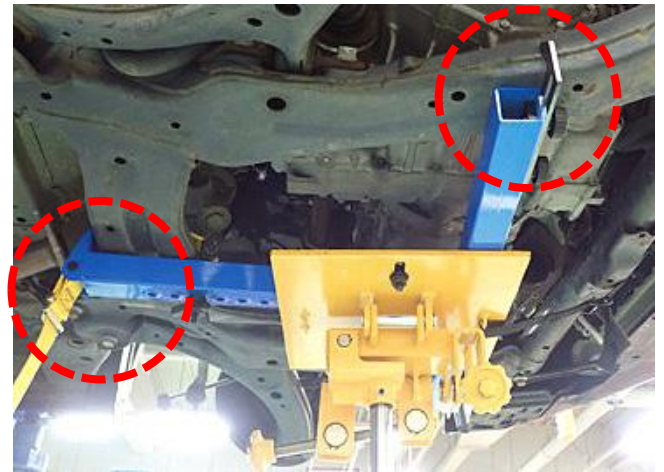


① 折り返して金具に通す

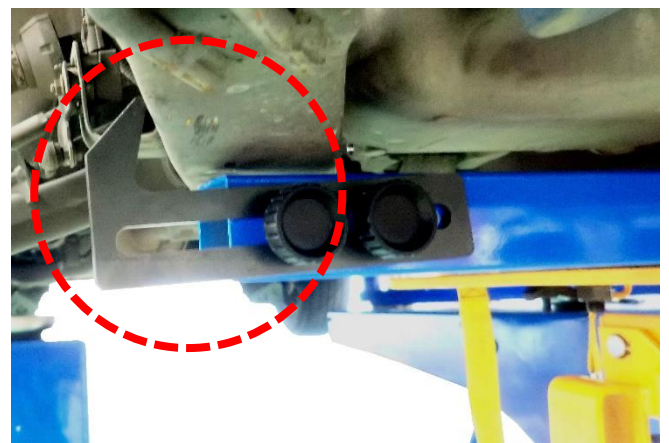


② 引っ張り締め付け

7. 各部の確実に固定されているか確認してください。



ベルトは確実に締め付けているか

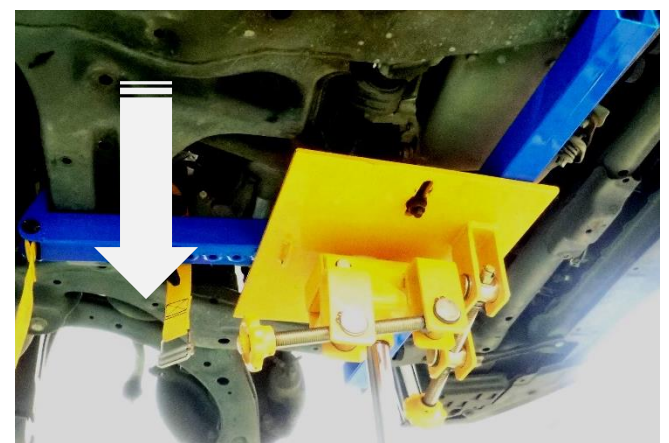
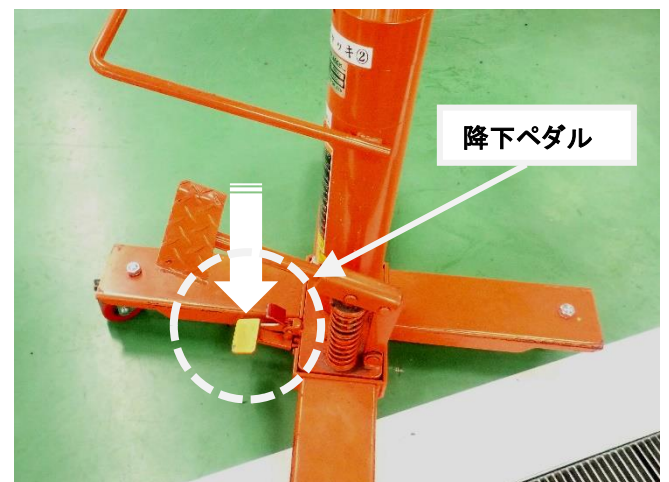


ツメがサブフレーム側面より外側で
ノブナットが確実に締め付けているか

8. 各部が固定されていることを確認できたら、周囲の安全を確認してから、ミッションジャッキをゆっくりと降下させてサブフレームを取り外します。
(ミッションジャッキの昇降方法については、お使いのミッションジャッキの取扱説明書を参照してください)

⚠ 注意

取り外す際にサブフレームと車両側を固定しているボルト類が外れているか確認してください。
(車両側のボルト類については各車両のサービスマニュアルを参照してください)



サブフレームの脱着時にリフトアップした車両を強く揺らすと車両が落下する恐れがあり危険です。

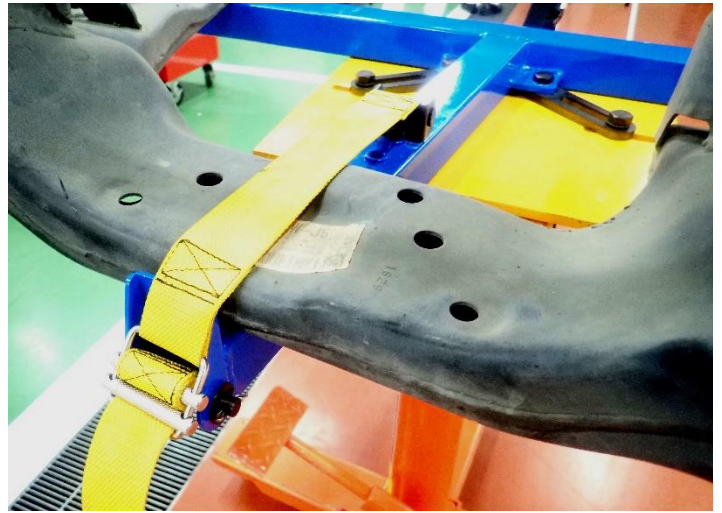


ジャッキを下降する際は、ジャッキの下側に何も無い状態を確認して作業を行ってください。



下降の際に落下しそうな場合には速やかに退避して安全を確保してください。

9. ミッションジャッキが完全に降下するまでは
周囲の安全に注意しながら作業をしてください。



10. サブフレームを組付け作業の際は取外した
逆の手順の要領で作業を行ってください。



A series of horizontal lines for writing, forming a ruled page.



興和精機株式会社

本 社	東京都台東区三筋 2-15-18 宮田金属ビル 7F	TEL : 03-5822-0855	FAX : 03-5822-0850
東日本営業所	東京都台東区三筋 2-15-18 宮田金属ビル 7F	TEL : 03-5822-0820	FAX : 03-3862-8877
中部営業所	愛知県名古屋市名東区豊が丘 713	TEL : 052-778-4578	FAX : 052-778-4579
関西・中四国営業所	大阪府箕面市西宿 2-6-16	TEL : 072-749-0007	FAX : 072-749-0008
九州営業所	福岡県福岡市南区老司 3-15-13	TEL : 092-567-6200	FAX : 092-567-6208